

SKF 液壓爪式拉拔器 液壓強力背面拉拔器



SKF 液壓爪式拉拔器



拆卸軸承容易，最大拉拔力可達 100 kN

SKF 液壓爪式拉拔器組 TMHP 10E

- 配有三種不同長度的機械臂的通用套件，適用於寬範圍的應用
- 液壓柱塞中心軸使拆卸不費力
- 自鎖式機械臂最大限度地減少了拉拔器在工作時從軸上滑落下來的風險
- 液壓主軸彈簧支撐頂頭便於拉拔器中心對準
- 液壓主軸帶安全閥，最大限度地降低了拉拔器超過負載的風險
- 最大拉拔力高達 100 kN，可用於很多拆卸工作
- 液壓心軸行程達 80 mm，拆卸時只需一個行程操作
- 標配液壓主軸延長桿，便於快速調整拉拔長度

技術資料



規格

包括零件

TMHP 10E

- 1 x 機械臂組裝架
- 3 x 機械臂, 110 mm
- 3 x 機械臂, 160 mm
- 3 x 機械臂, 200 mm
- 1 x 液壓主軸 TMHS 100
- 3 x 延長桿, 用於液壓主軸
50, 100, 150 mm
- 1 x 頂頭, 帶彈簧支撐的中心
點, 用於液壓主軸

最大行程

80 mm

液壓主軸螺紋

1 1/2-16 UN

一般拉拔力

100 kN

工具箱尺寸

578 x 410 x 70 mm

重量

14,5 kg

機械臂組合 1 (3 x TMHP10E-10)

有效拉拔深度 115 mm
拉拔直徑 75-170 mm
拉爪深度 6 mm

機械臂組合 2 (3 x TMHP10E-11)

有效拉拔深度 160 mm
拉拔直徑 80-250 mm
拉爪深度 7 mm

機械臂組合 3 (3 x TMHP10E-12)

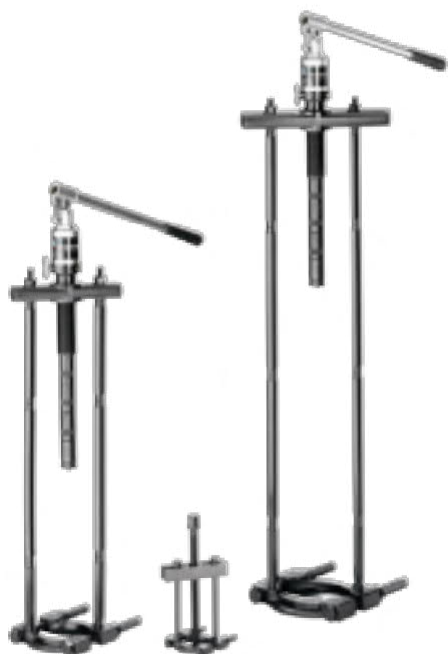
有效拉拔深度
拉拔直徑 200 mm
拉爪深度 110-280 mm
7 mm

SKF 液壓強力背面拉拔器

即使在最狹窄的空間中也可輕鬆拆卸軸承

SKF 液壓強力背面拉拔器 TMBS E 系列

SKF TMBS E 液壓強力背面拉拔器可在傳統的爪式拉拔器的使用受到空間限制 或者需要很長的拉拔深度的地方用於軸承拆卸。



- 特殊的楔形設計使得拉盤可輕易插入軸承和軸肩之間
- 液壓主軸彈簧頂頭便於拉拔器對心
- 緊緊地抓住軸承內圈的後側面，降低拆卸軸承所需的力
- 液壓主軸有安全閥，最大限度地降低了拉拔器超載的風險
- 液壓主軸行程為 80 mm，進行拆卸時只需要一次操作
- SKF TMBS 50E 以機械主軸來產生拉拔力
- SKF TMBS 100 和 SKF TMBS 150E 配有液壓主軸，可輕鬆產生最高達 100 kN 的拉拔力
- 液壓主軸標配有延長桿，能夠快速延長拉拔長度
- SKF TMBS 100E 和 SKF TMBS 150E 標配有拉杆延長桿，能夠快速將拉拔長度延長至 816 mm

技術資料

規格	軸徑		軸承最大外徑		最大拉拔長度	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
TMBS 50E	7-50	0.3-1.9	85	3.3	110	4.3
TMBS 100E	20-100	0.8-3.9	160	6.3	120-816	4.7-32.1
TMBS 150E	35-150	1.4-5.9	215	8.5	120-816	4.7-32.1
TMHC 110E	20-100	0.8-3.9	160	6.3	120-245	4.7-9.6



爪式拉拔器和強力背拉拉拔器的強大組合

SKF 液壓拉拔器組 TMHC 110E

- SKF TMHC 110E 液壓拉拔器套件為爪式拉拔器和強力背拉式拉拔器的組合
- 這款功能強大的拉拔器套件可滿足很多應用，進行快速、安全地拆卸
- 液壓主軸便於方便和快速的拆卸
- 拉拔力高達 100 kN
- 強力背拉拉拔器包括兩種長度的機械臂，最長可達 120 mm
- 根據應用空間和要求，爪式拉拔器可裝配成三條臂或兩條臂的拉拔器
- 強力背拉拉拔器抓到軸承內圈的後側面，降低了拆卸軸承時所需的力
- 標配拉桿延長桿，可以快速將拉拔長度延長至 245 mm

技術資料 – TMBS E 系列



規格	TMBS 50E	TMBS 100E	TMBS 150E
包括零件	1 x 拉盤 1 x 機械式心軸 1 x 橫樑 2 x 主桿	1 x 拉盤 2 x 主桿 2 x 延長桿, 125 mm 4 x 延長桿, 285 mm 1 x 橫樑 1 x 液壓主軸 TMHS 100 2 x 延長桿, 用於液壓主軸; 50, 100 mm 1 x 頂頭, 帶彈簧支撐的中心點 用於液壓主軸	1 x 拉盤 2 x 主桿 2 x 延長桿, 125 mm 4 x 延長桿, 285 mm 1 x 橫樑 1 x 液壓主軸 TMHS 100 2 x 延長桿, 用於液壓主軸; 50, 100 mm 1 x 頂頭, 帶彈簧支撐的中心點 用於液壓主軸
最大行程	-	80 mm	80 mm
一般拉拔力	30 kN	100 kN	100 kN
最大拉拔深度	110 mm	120–816 mm	120–816 mm
適用軸徑範圍	7–50 mm	20–100 mm	35–150 mm
液壓主軸螺紋	-	1 1/2-16 UN	1 1/2-16 UN
工具箱尺寸	295 x 190 x 55 mm	580 x 410 x 70 mm	580 x 410 x 70 mm
重量	1,8 kg	13,5 kg	17 kg

技術資料 – TMHC 110E



規格	TMHC 110E	
包括零件	1 x 機械臂組裝架 3 x 機械臂, 60 mm 3 x 機械臂, 120 mm 1 x 卡盤 1 x 橫樑 2 x 主桿 2 x 延長桿, 125 mm 1 x 液壓主軸 TMHS 100 2 x 延長桿, 用於液壓主軸; 50, 100 mm 1 x 頂頭, 帶彈簧支撐的中心點 用於液壓主軸	機械臂組合 1 (3 x TMHP10E-9) 有效拉拔深度 65 mm 拉拔直徑 50–110 mm 拉爪深度 6 mm 機械臂組合 2 (3 x TMHP10E-10) 有效拉拔深度 115 mm 拉拔直徑 75–170 mm 拉爪深度 6 mm 強力背拉式拉拔器 最大拉拔直徑 250 mm 適用軸徑範圍 20–100 mm
最大行程	80 mm	
一般拉拔力	100 kN	
液壓主軸螺紋	1 1/2-16 UN	
工具箱尺寸	580 x 410 x 70 mm	
重量	13,5 kg	

® SKF 是 SKF 集團的一個註冊商標。

© SKF 集團 2014 本出版物內容的著作權歸出版者所有且未經事先書面許可不得被複製（甚至引用）。我們已採取了一切注意措施以確定本出版物 包含的資訊準確無誤，但我們不對因使用此等資訊而產生的任何損失或損害承擔任何責任，不論此等責任是直接、間接或附屬性的。任何本出版物提及的成本節約及利潤增長均來源於斯凱孚客戶的經歷且不構成對未來的任何結果將保持一致的擔保。

PUB MP/P8 13078 TW · 2014 八月

